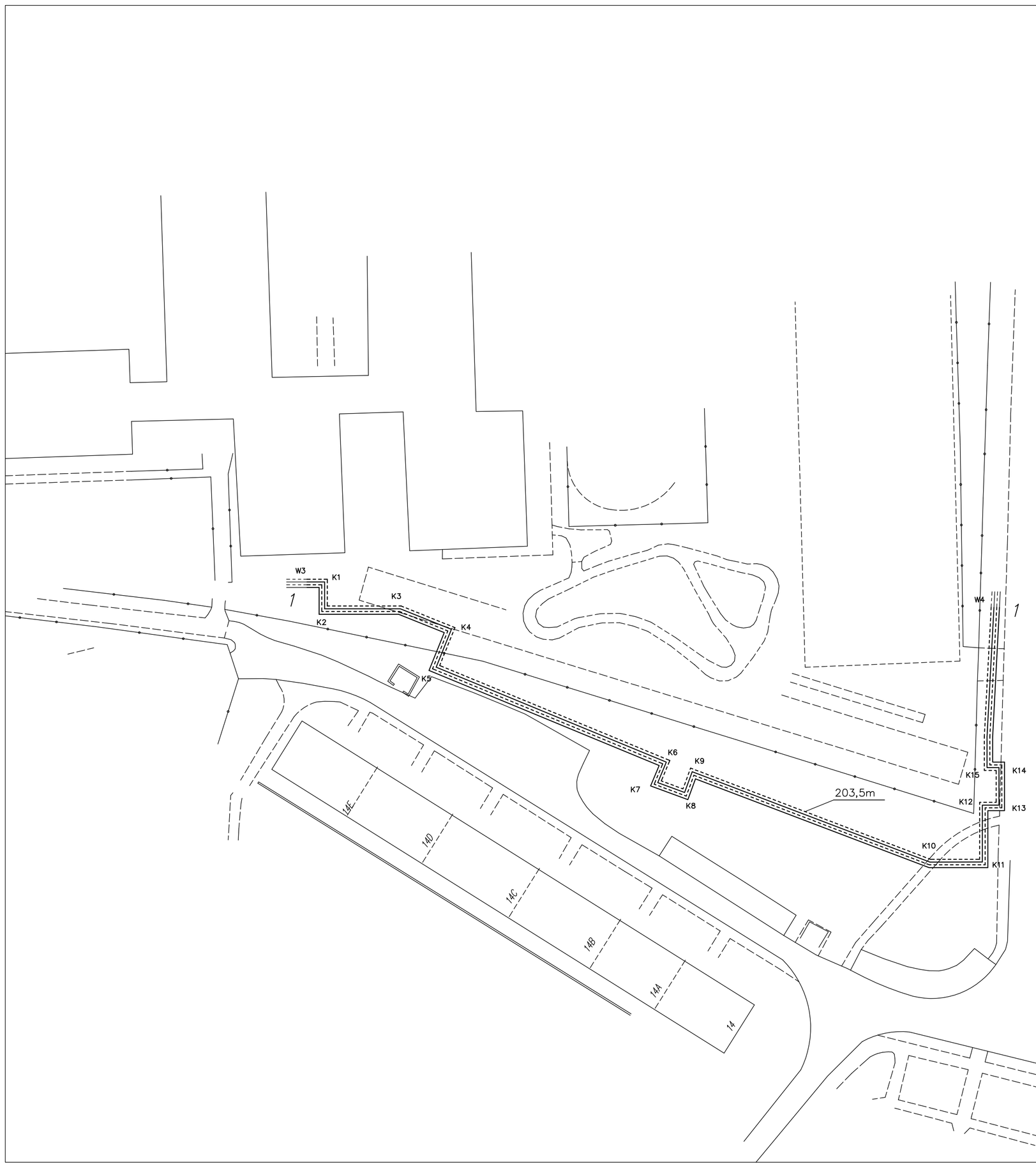

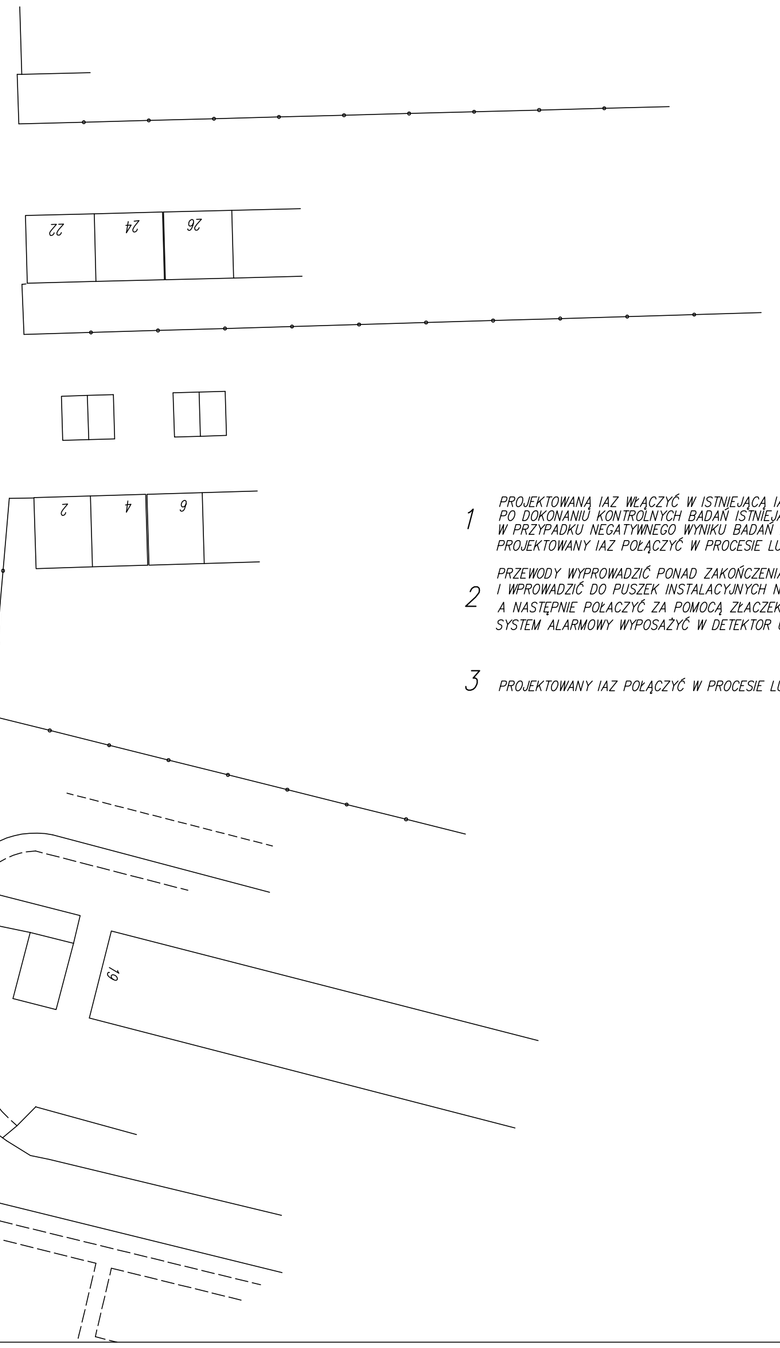

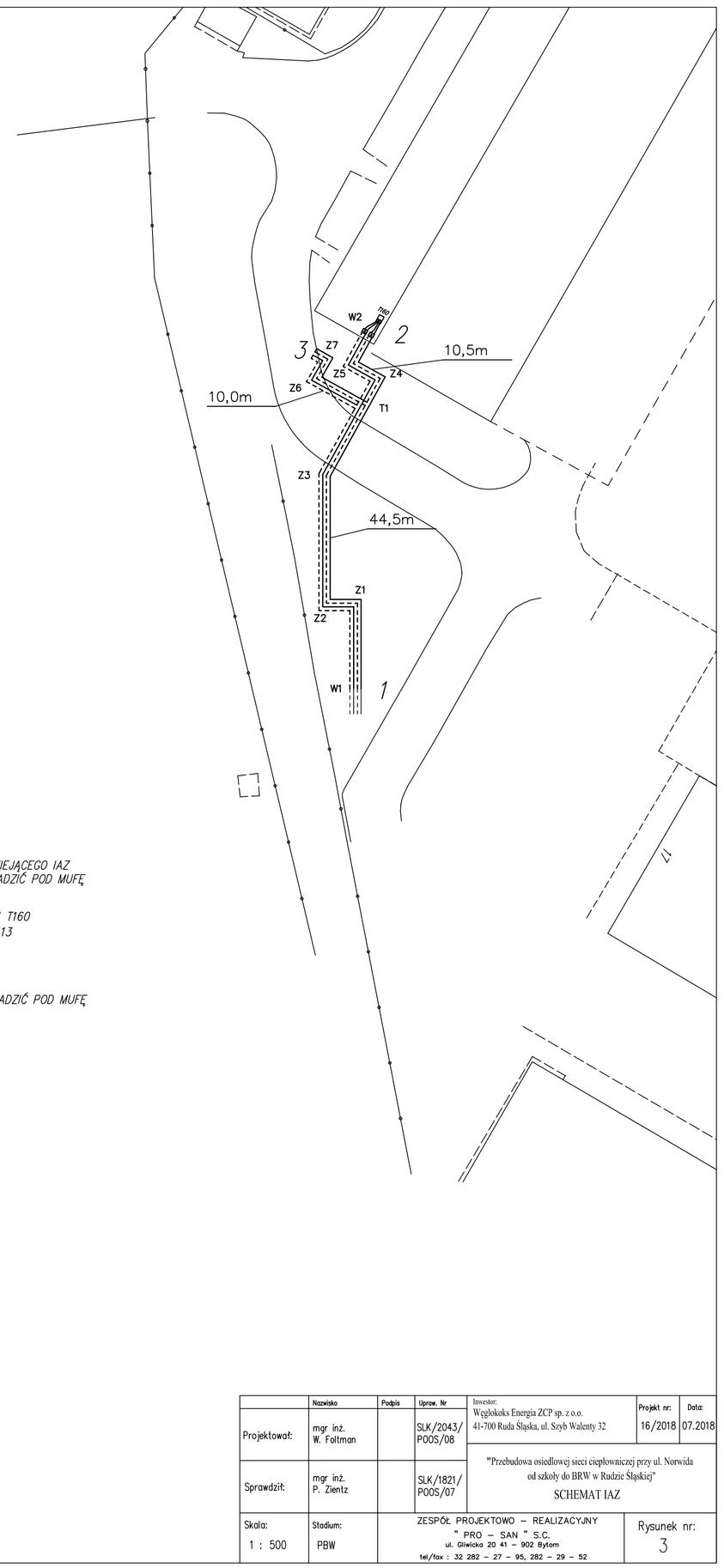

1 *PROJEKTOWANĄ IAZ WŁĄCZYĆ W ISTNIEJĄCĄ IAZ*
PO DOKONANIU KONTROLNYCH BADAŃ ISTNIEJĄCEGO IAZ
W PRZYPADKU NEGATYWNEGO WYNIKU BADAŃ KONTROLNYCH ISTNIEJĄCEGO IAZ
PROJEKTOWANY IAZ POŁĄCZYĆ W PROCESIE LUTOWANIA I WPROWADZIĆ POD MUFĘ

2 *PRZEWODY WYPROWADZIĆ PONAD ZAKOŃCZENIA TERMOKURCZLIWE*
I WPROWADZIĆ DO PUSZEK INSTALACYJNYCH NATYNKOWYCH TYPU T160
A NASTĘPNIE POŁĄCZYĆ ZA POMOCĄ ZŁĄCZEK WAGO TYP 222-413
SYSTEM ALARMOWY WYPOSAŻYĆ W DETEKTOR USTEREK MHL 300i

3 *PROJEKTOWANY IAZ POŁĄCZYĆ W PROCESIE LUTOWANIA I WPROWADZIĆ POD MUFĘ*

	Nazwisko	Podpis	Uprow. Nr	Inwestor: Węglokoks Energia ZCP sp. z o.o. 41-700 Ruda Śląska, ul. Szyb Walenty 32	Projekt nr:	Data:
Projektował:	mgr inż. W. Faltman		SLK/2043/ P00S/08		16/2018	07.2018
Sprawdził:	mgr inż. P. Zientz		SLK/1821/ P00S/07	"Przebudowa osiedlowej sieci cieplowniczej przy ul. Norwida od szkoły do BRW w Rudzie Śląskiej" SCHEMAT IAZ		
Skala: 1 : 500	Stadium: PBW		ZESPÓŁ PROJEKTOWO – REALIZACYJNY * PRO – SAN * S.C. ul. Gliwicka 20 41 – 902 Bytom tel/fax : 32 282 – 27 – 95, 282 – 29 – 52		Rysunek nr: 3	